S&L 双龙集团 SHUANGLONG GROUP

GPH系列 高效盘条式混合机
Vertical Ribbon Mixer

双龙集团有限公司

上海 | 总部
地址:上海市嘉定区南翔工业开发区德力西路299号
电话:0086-21-69178818 / 69178808 / 69178817

北京 | 办事处
地址:北京朝阳区东四环华腾国际3号楼9B
电话:010-87952663

广州 | 办事处
地址:广州市广州大道南金穗雅园B1栋402室
电话:020-89000670

SHUANGLONG GROUP CO., LTD.

Shanghai (Headquarters)
Address: No. 299, Delixi Rd, Jiading District, Shanghai
Tel: 0086-21-69178818 / 69178808 / 69178817

Beijing (Office)
Address: Beijing chaoyang district east fourth ring hua teng international 3 floor 9 b
Tel: 010-87952663

Guangzhou (Office)
Address: Guangzhou guangzhou avenue south Jin Sui graceland in B1 building, room 402
Tel: 020-89000670

Further products-更多产品,详见官网www.shuanglong.com

* 因发展需要,本公司保留设备规格、外形、配置变更的权利(资料如有不符,以实物为准)。
* 本资料中图片和数据归我公司归有,未经允许,任何公司和个人不得使用,否则,追究其法律责任。

双龙集团官方微信　双龙集团官方网站

高新技术企业 | 高端混合机领导者
NEW HIGH-TECH ENTERPRISE
LEADING MANUFACTURER OF POWDER MIXING EQUIPMENT

卓越品质 EXCELLENT QUALITY

高效盘条式混合机由上圆下锥形筒体、传动机构、盘条式搅拌器、飞刀组成；工作时，盘条带动外缘物料双向螺旋式上升，中间物料在重力和惯性的作用下螺旋式下落，再加上飞刀的高速扩散作用，从而达到很高的混合均匀度。出料阀可根据需要选用错位阀、刀闸阀、蝶阀、球阀等各种阀门，出料快捷残留率低。本机的优点为混合均匀度高，混合时间短，广泛用于食品，制药行业。

The spiral mixing blade initiates a three-dimensional flow of the mixing goods; creating a helical upward movement on the periphery and downward flow in the centre. This conical mixer guarantees very good mixing results and complete discharge. Vertical ribbon mixer can be widely used for food and pharmacy industry with best mixing homogeniety and short mixing time.

可选项 | Options


筒盖半开进料
Half-Open Top Cover

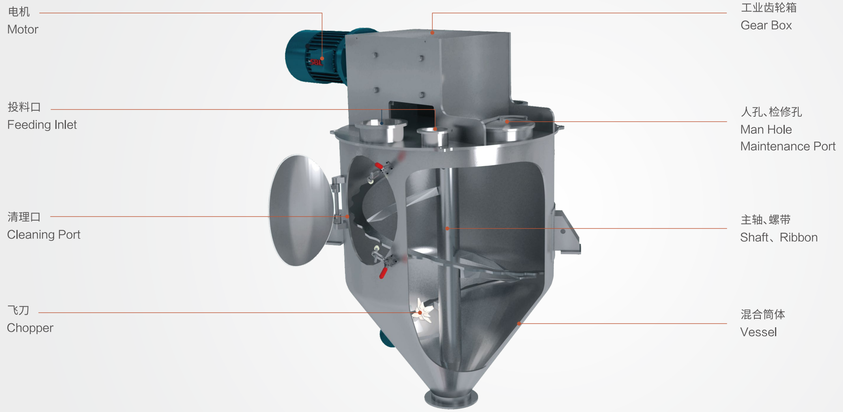

负压封头筒盖
Concave Top Cover For Negative Pressure


冷却、加热夹套装置
Cooling And Heating Jacket


高速破碎飞刀
High Speed Breaking Chopper


气动出料阀
Pneumatic Discharge Valve

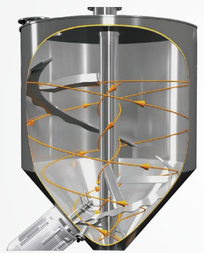

气动半球阀
Pneumatic Ball Valve



该机是高精度混合设备，对混合物适应性广，对比重、配比、粒径差异大的物料能混合均匀，对配比差异达到1:1000～10000能很好的混合。本机还可以根据用户的要求制作加热、冷却、正压、真空等各种特殊形式。

It is a mixing equipment with high precision, can be widely used for mixing goods with large difference in density,feeding ratio,particle size,and has good mixing effect even for feeding ratio large as：1：1000 ～ 10000，Heating/cooling jacket,positive pressure/vacuum Application etc available on request.

精密制造 PRECISED FABRICATION



高效盘条式混合机是通过盘条带动外缘物料双向螺旋式上升，中间物料在重力和惯性的作用下螺旋式下落，再加上飞刀的高速扩散作用，从而达到很高的混合均匀度。本机尤其适用于食品、医药、生物制品、电池粉末等物料的高精度混合。

The agitator creat helical upward movement on the periphery and downward flow in the centre with the diffusion effect from high speed chopper, it can achieve high mxing uniformity,especially suitable for food,pharmaceutical,biologied battery industry,etc.

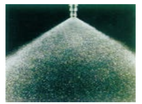
标准配置 | Standard Configuration

工业齿轮箱
Gear Box

搅拌结构
Agitator

飞刀
Chopper

气动翻板阀
Pneumatic
Flap Valve



设备可选配雾化喷头或喷淋头，使雾化的液体成扇形、空圆锥形均匀的喷向物料，以达到均匀充分混合，满足不同工艺的需求。

Atomizing nozzles or spraying nozzles are available on request. creating fan shape or hollow cone, Liquid flow into mixtures to reach intensive mixing.

应用范围 | Applications

食品 Food

医药 Pharmaceutical Product

生物制品 Bioproduct

电池 Battery

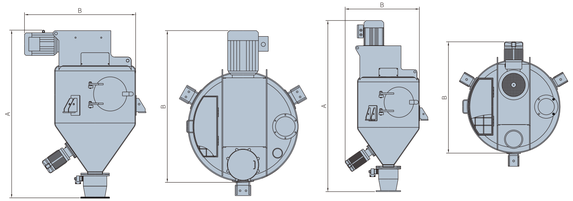
化工 Chemicals

硬质合金 Hard Alloy

农药 Pesticide

磁材 Magnetic material

创新技术 INNOVATED TECHNOLOGY

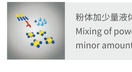


Model 型号	A	B	Working Volume 可用容量 (dm^3)	Dry Weight 空载重量 (kg)
GPH-0.1	1800	1000	0.07	700
GPH-0.3	2200	1100	0.21	850
GPH-0.5	2500	1200	0.35	1300
GPH-1	2500	1700	0.7	2000
GPH-1.5	2700	1800	1.05	3300
GPH-2	3000	2000	1.4	3600
GPH-3	3200	2100	2.1	4300
GPH-4	3500	2300	2.8	5500
GPH-5	4400	2100	3.5	7500
GPH-6	4600	2200	4.2	8100
GPH-8	4900	2400	5.6	9800
GPH-10	5300	2500	7	11000
GPH-12	4800	4000	8.4	13000
GPH-15	5200	4000	10.5	15000

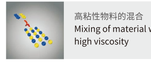
1. 设备的装载量因物料特性和使用工艺不同而有所变化；
2. 物料比重大、有黏性、长时间沉积不可负载启动。

经中国合格评定国家认可委员会（CNAS）认证注册的实验室,发布于2009年3月28日
Released by lab registered to China National Accreditation Service for Conformity Assessment (CNAS) on March 28, 2009

粉体混合
Mixing of powders



粉体加少量液体混合
Mixing of powders and minor amount liquids



高粘性物料的混合
Mixing of material with high viscosity

美好未来 BRIGHT FUTURE

发展历程 | BRIGHT FUTURE

1989 满怀创新理念，创立上海双龙混合机厂。

1991 引进美国技术，开发出卧式螺带混合机。

1992 与韩国SUJI公司合作，首家在中国生产无重力双轴桨叶混合机，开创高精度粉体混合的先河。

1993 引进德国技术，开发出犁刀式混合机。

1994 为欧美、韩国提供OEM产品。

1995 更名为上海双龙混合设备制造有限公司。

1996 开发出三螺旋锥形混合机，专门用于明胶、钛白粉等行业。

1998 成立上海双龙粉碎设备有限公司，向粉体设备行业延伸。

2001 成立上海双龙防爆电机有限公司，建立自主电机生产基地。

2007 随着公司的快速发展，经国家工商行政管理总局核准注册，组建全国无区域企业集团：双龙集团有限公司。

2010 二期电机生产基地在江苏省盐城市落成。

2013 目前，双龙集团在中国拥有3家子公司、4个生产基地。其用户遍及全球60多个国家，极大的扩大了公司的知名度。凭藉激情上进的员工队伍，以及技术创新、品质卓越的产品，双龙公司已整装待发、面向未来，迎接挑战！